

Certifikační orgán č.3110 akreditovaný ČIA dle ČSN EN ISO/IEC 17065:2013
vydává

CERTIFIKÁT

č. C1-194/2304 R1 Z1

pro proces svařování podle ČSN EN 15085-2
pro společnost

Huisman Czech Republic s.r.o.

Sídlo a provozovna: Nádražní 289, 739 25 Sviadnov
IČ: 253 70 545

Výše uvedená společnost prokázala shodu s normou

ČSN EN 15085-2:2021

Klasifikační úroveň: CL 1

Druh činnosti: P

Nedílnou součástí certifikátu je příloha č. 1

Platnost certifikace: od 19.02.2023 do 18.02.2026
Místo a datum vydání: Praha, 01.11.2023



Ing. Pavel Flégel
zástupce vedoucího CO

Výsledek certifikace se týká pouze předmětu posuzování, s aplikací certifikačního schématu NKV-CS-001.
Platnost certifikace je podmíněna pravidelným dozorem.
Tento dokument navazuje na vydání ze dne 19.02.2023 a je možné jej reprodukovat pouze jako celek.

SVV Praha, s.r.o. • U Habrovky 247/11 • 140 00 Praha 4 - Krč
Certifikační orgán SVV Praha pro svařování • U Michelského lesa 370 • 140 75 Praha 4 - Krč

Příloha č. 1 k certifikátu č. C1-194/2304 R1 Z1

1.	Druh / typ výrobku:	Železniční kolejová vozidla a jejich díly		
2.	Výrobní normy:	EN 15085 část 1 – 6		
3.	Klasifikační úroveň	Druh činnosti	Druh svařovaných součástí	Místo činnosti
	CL 1	P	výroba svařovaných součástí železničních kolejových vozidel	Nádražní 289, 739 25 Sviadnov
4.	Personál svářečského dozoru			
	Jméno	Datum narození	Kvalifikace / č. diplomu	Pracovní funkce / úroveň znalostí dle ČSN EN 15085-2:2021 čl. 5.3.1
	Ing. Antonín Jedinák	08.07.1980	IWE/CZ 09012	Odpovědný svářečský dozor / A
	Martin Rýc	29.07.1972	IWT/CZ 12058	1. zástupce odpovědného sv. dozoru / B
	Karel Šlosar	19.05.1969	EWT/CZ 02070	Zástupce svářečského dozoru / B
5.	Rozsah oprávnění (dle doložených WPQR a certifikátů svářečů/operátorů se zkouškou podle ČSN EN ISO 9606-1/ČSN EN ISO 14732)			
	Metoda svařování dle EN ISO 4063	Materiálová skupina dle CEN ISO/TR 15608	Rozměry rozsah tlouštěk t a průměrů D /mm/	Druh svaru a poznámky
	121	1.2	t 10 – 120	BW
		1.2/3.1	t ≥ 5	FW
	135	1.2	t 10 – 120	BW
			t 3 – 16	BW
			t 7,5 – 30	FW
	135 robot	1.2	t ₁ 3,25 – 8,45 / t ₂ 3,1 – 8,06	BW
			t ₁ ≥ 5 / t ₂ 3 – 13	FW
	136	1.2	t 3 – 120	BW
			t ≥ 5	FW
		1.2/3.1	t 3 – 120	BW
			t ≥ 5	FW
	136 robot	1.2	t 15 – 60	BW
			t ≥ 5	FW
	138	1.2	t 3 – 160	BW
			t ≥ 5	FW
		1.2/3.1	t 3 – 160	BW
			t ≥ 5	FW
	138 robot	1.2	t 3 – 60	BW
			t ≥ 5	FW
		1.2/3.1	t ≥ 3	FW
	141	1.2	t 3 – 20	BW

Platnost certifikace: od 19.02.2023 do 18.02.2026

Místo a datum vydání: Praha, 01.11.2023



Ing. Pavel Flégl
zástupce vedoucího CO